



## W DZIEDZINIE ODPADÓW KOMUNALNYCH ZMIESZANYCH

**Wyzwania:** : zachodzące przemiany w dziedzinie energetyki i ekologii to nieuniknione wyzwanie zarówno dla wspólnot lokalnych jak i przedsiębiorstw. **AR-VAL jest partnerem, którego potrzebujecie.**

AR-VAL projektuje, buduje i uruchamia sortownie odpadów komunalnych zmieszanych dostosowane do Waszych potrzeb. Kompleksowa, innowacyjna i multidyscyplinarna oferta sprawia, że Ar-Val pozostaje od wielu lat kluczowym graczem w dziedzinie segregacji i przetwarzania odpadów.

Ar-Val rozwija ewolucyjne procesy waloryzacji i przetwarzania odpadów, dostosowując się do wprowadzanych zmian przepisów. Procesy te ewoluują w perspektywie krótko i długoterminowej, dostosowując się do strumienia odpadów, tym samym umożliwiając skuteczną segregację i odzysk wartościowych surowców.

Innowacje nieustannie wprowadzane przez AR-VAL umożliwiają adekwatną reakcję na zmiany składu strumienia odpadów jak też na modyfikacje przepisów krajowych i międzynarodowych.



**NIEZAWODNOŚĆ**  
**UNIWERSALNOŚĆ**  
**WYDAJNOŚĆ**  
**IDENTYFIKOWALNOŚĆ**  
**PRODUKTYWNOŚĆ**  
**AUTOMATYZACJA**  
**JAKOŚĆ**  
**KONSERWACJA**  
**ERGONOMIA**

Nasze zespoły inżynierów i ekspertów technicznych są do Waszej dyspozycji, gotowe przygotować ofertę dostosowaną do Waszej potrzeb. w ekspresowym tempie.

### W ZAKRESIE WIEDZY SPECJALISTYCZNEJ

Dzięki partnerskiej współpracy firm tworzących grupę, Ar-Val dysponuje solidnym doświadczeniem oraz szeroką wiedzą fachową. Zaprojektowaliśmy i wybudowaliśmy zakłady przetwarzania odpadów komunalnych, w tym sortownie, o wydajności wielu tysięcy ton rocznie.



## W ZAKRESIE OCHRONY ŚRODOWISKA

Biodopady stanowią nawet 1/3 odpadów bytowych. Jednakże po przetworzeniu mogą stać się źródłem energii, lub znaleźć zastosowanie jako nawóz.

Zagospodarowanie odpadów poprzez kompostowanie stanowi aktywny wkład na rzecz ochrony środowiska naturalnego. Nasze rozwiązania pozwalają na aktywne i innowacyjne uczestnictwo w gospodarce o obiegu zamkniętym, przy jednoczesnym zachowaniu wymogów w zakresie jakości produkcji.

## W ZAKRESIE WSPARCIA:

Ar-Val zapewnia szerokie wsparcie i know-how przy realizacji projektów zakładów sortowania i zagospodarowania odpadów, od najprostszych do najbardziej innowacyjnych.

Nasze zespoły inżynierów i ekspertów technicznych są do Państwa dyspozycji przez cały okres projektowania, budowy i rozruchów instalacji. Ar-Val gwarantuje zachowanie wymaganych parametrów technologicznych i wydajnościowych.



## STANDARDY

Urządzenia stosowane przez Ar-Val podlegają oznakowaniu CE, a ich projekty uwzględniają najnowsze zalecenia i prawodawstwo w zakresie BHP. Nasze linie sortownicze zapewniają najlepsze warunki i komfort pracy operatorów sortowni i pracowników konserwacji.



## INTELIWENTNE NARZĘDZIA

Ar-Val opracował kompletną gamę oprogramowania do optymalizacji procesów sortowania oraz monitorowania, zarządzania, automatyzacji i konserwacji instalacji.

## ODPADY DO WALORYZACJI

Ar-Val opracowuje innowacyjne technologie służące do sortowania, waloryzacji i przetwarzania odpadów komunalnych, umożliwiające ich unieszkodliwienie, odzysk surowców wtórnych czy produkcję energii. Niezależnie od tego, czy chodzi o odpady zielone, biodopady, odpady bytowe czy osady ściekowe, nasze urządzenia i procesy gwarantują ekonomicznie korzystne rozwiązania w zakresie przetwarzania odpadów.

■ **W dziedzinie waloryzacji odpadów, Ar-Val opracował technologie sortowania odpadów umożliwiające odzysk surowców wtórnych**, takich jak metale żelazne i nieżelazne, tektura, folia i opakowania z tworzyw sztucznych, papiery.

■ **W dziedzinie przetwarzania odpadów organicznych, Ar-Val opracował pełną gamę technologii umożliwiających spełnienie określonych potrzeb w zakresie kompostowania, stabilizacji i biosuszenia:**

- **TUNNEL COMPOST:** System Ar-Val Tunnel Compost umożliwia kompostowanie, biosuszenie lub stabilizację w szczelnych, betonowych komorach z napowietrzaniem.
- **TOPCOMPOST:** System TopCompost składa się ze szczelnych tuneli, przykrytych dachem o lekkiej konstrukcji. Zastosowane konstrukcje są wytrzymałe, a jednocześnie łatwe w montażu i użytkowaniu.
- **COMPOST COVER:** System Ar-Val Compost Cover jest tanim i wydajnym rozwiązaniem do kompostowania odpadów. Wentylacja poprzez półprzepuszczalne membrany nie wymaga zastosowania budynków ani układu oczyszczania powietrza.
- **KOMBAJN Z KOŁEM ŁOPATKOWYM:** Jest to technologia, przyspieszająca proces kompostowania poprzez napowietrzanie intensywne oraz system automatycznego przerzucania kompostu.

■ **W dziedzinie produkcji energii, Ar-Val oferuje technologię BAL-HYBRID®, czyli fermentacji suchej w szczelnych komorach.** Technologia ta zapewnia optymalną kontrolę procesu metanizacji oraz produkcji biogazu bogatego w metan. Jest to opłacalna, łatwa w instalacji i obsłudze technologia, gwarantująca właściwy, niezawodny i wydajny proces metanizacji.

■ **W dziedzinie odzysku stałych paliw wtórnych:** Ar-Val oferuje rozwiązania służące produkcji SRF m.in. z odpadów pozostałych po procesie kompostowania, z odpadów komunalnych, odpadów gabarytowych, posiadających znaczny potencjał energetyczny i mogących zastąpić paliwa kopalne.

**AR-VAL**  
CERES GROUPE

Tel : +33 2 97 44 44 10 • Email : contact@ar-val.fr • 18, rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est - BP 10052 - 56892 Saint-Avé - France

www.ar-val.fr