



W DZIEDZINIE ODPADÓW ORGANICZNYCH

TUNEL COMPOST

Technologia przetwarzania i waloryzacji odpadów organicznych



Technologia Ar-Val TunnelCompost umożliwia produkcję wysokiej jakości kompostu, stabilizację lub biosuszenie materiałów organicznych.

Rozwiązania Ar-Val gwarantują wydajny i niezawodny proces.

AR-VAL TUNELCOMPOST: TRWAŁOŚĆ I MAKSYMALNE OGRANICZENIE ZAPACHÓW

Ar-Val TunnelCompost składa się z całkowicie szczelnych, betonowych komór z systemem napowietrzania, gwarantujących optymalne warunki kompostowania, biosuszenia i stabilizacji oraz znaczną redukcję emisji nieprzyjemnych zapachów.

Ar-Val TunnelCompost umożliwia pełną kontrolę dzięki niezawodnej i trwałej instalacji. Betonowe komory to gwarancja trwałości instalacji. Technologia ta została opracowana na potrzeby przetwarzania odpadów organicznych i umożliwia pełną kontrolę przez cały czas trwania procesu.

Ar-Val TunnelCompost umożliwia waloryzację szerokiej gamy materiałów, takich jak odpady zielone, odpady żywnościowe, osady ściekowe czy odpady komunalne.

W technologii Ar-Val TunnelCompost, powietrze procesowe jest ujmowane bezpośrednio w komorze, następnie jest oczyszczane w płuczkach fizyko-chemicznych i biofiltrach.

Bramy tuneli otwierają się na całej szerokości, ułatwiając dostęp do wnętrza komory. Hydrauliczny system otwierania bram umożliwia sprawne działanie nawet w najcięższych warunkach.

Nasz proces został zaprojektowany w sposób umożliwiający znaczne ograniczenie powstawania i wydobywania się oparów w trakcie załadunku i rozładunku komór, co pozytywnie wpływa na warunki pracy i bezpieczeństwo operatorów.





W DZIEDZINIE ODPADÓW ORGANICZNYCH TOPCOMPOST

Technologia przetwarzania i waloryzacji
odpadów organicznych



Technologia Ar-Val TopCompost umożliwia produkcję
wysokiej jakości kompostu. Rozwiązania Ar-Val
gwarantują wydajny i niezawodny proces.

AR-VAL TOPCOMPOST PEŁNA KONTROLA I JAKOŚĆ

Ar-Val TopCompost umożliwia pełną kontrolę dzięki
niezawodnej i trwałej instalacji. System składa się z
całkowicie szczelnych tuneli kompostowania. Zastosowane
konstrukcje są wytrzymałe, a jednocześnie łatwe w
montażu i użytkowaniu.

Technologia kompostowania w napowietrzanych tunelach
gwarantuje utrzymanie optymalnego poziomu tlenu oraz
temperatury, zapewniając idealne warunki do produkcji
wysokiej jakości kompostu. Umożliwia również znaczne
ograniczenie emisji nieprzyjemnych zapachów poprzez
bezpośrednie ujęcie z tuneli powietrza procesowego,
kierowanego do oczyszczania.

Ar-Val TopCompost umożliwia waloryzację szerokiej gamy

materiałów, takich jak odpady zielone, odpady żywnościowe,
osady ściekowe czy odpady komunalne.

Proces kompostowania generuje duże ilości wilgoci.
Zastosowane przez nas materiały są odporne na tego typu
warunki, a jednocześnie przepuszczają światło słoneczne,
ograniczając zapotrzebowanie na sztuczne oświetlenie.

Oferujemy dwa typy bram do tuneli, w zależności od Państwa
potrzeb: proste bramy uchylnie lub bramy z napędem
hydraulicznym.

