



W DZIEDZINIE ODPADÓW ORGANICZNYCH COMPOST COVER

Technologia przetwarzania i waloryzacji
odpadów organicznych



Technologia Ar-Val Compost Cover umożliwia produkcję wysokiej jakości kompostu. Rozwiązania Ar-Val gwarantują wydajny i niezawodny proces.

AR-VAL COMPOST COVER: EKONOMIA I JAKOŚĆ

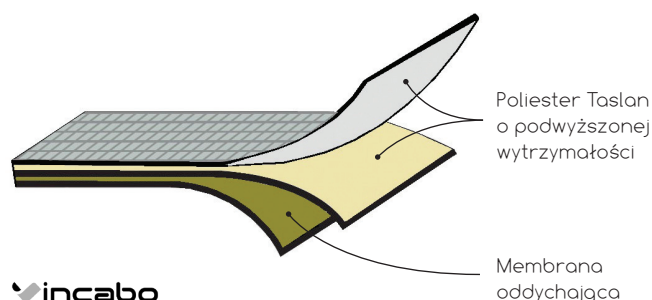
Ar-Val Compost Cover to półzamknięty system napowietrzania zapewniający idealne warunki do uzyskania wysokiej jakości kompostu przy ograniczonych kosztach eksploatacyjnych. Brak budynków zmniejsza koszty inwestycji, Natomiast brak systemu oczyszczania powietrza obniża koszty eksploatacyjne.

Oferowane zwijarki plandek, stacjonarne lub mobilne, ułatwiają zwijanie i rozwijanie membran na przyzmach kompostu.

Stosujemy membrany marki Fr-Composply®. Ich specjalna struktura tekstylna sprzyja procesowi rozkładu kompostowanego materiału i umożliwia optymalizację produkcji.

Charakterystyka techniczna tkaniny Fr-Composply®:

- Trudnopalna
- Antybakteryjna
- Poliester o podwyższonej wytrzymałości Taslan
- Wysoka odporność na rozdarcia i rozciąganie
- Wysoka przepuszczalność dla wody, powietrza i pary wodnej





W DZIEDZINIE ODPADÓW
ORGANICZNYCH

KOMBAJN Z KOŁEM ŁOPATKOWYM

Technologia przetwarzania i waloryzacji
odpadów organicznych



W procesie zagospodarowania odpadów komunalnych, nasz kombajn umożliwi zautomatyzowanie produkcji kompostu lub stabilizatu. Rozwiązania Ar-Val gwarantują wydajny i niezawodny proces.

KOMBAJN: SZYBKOŚĆ I INTENSYWNOŚĆ

Technika ta znacznie przyspiesza proces kompostowania dzięki zastosowanemu systemowi przerzucania i kontrolowanego napowietrzania intensywnego. Może być stosowana do wszelkiego rodzaju odpadów, zwiększając szybkość i automatyzację produkcji.

Proces kompostowania odbywa się w otwartych boksach - kombajn przemieszcza się wzdłuż boksów, opierając się na dzielących je murkach. Instalacja działa w sposób automatyczny, bez potrzeby przerzucania kompostu z użyciem ładowarki kołowej.

Kompost jest regularnie mieszany kołem łopatkowym kombajnu. Zapewnia to doskonałą jednorodność procesu, a także utrzymanie odpowiedniej porowatości odpadów. System napowietrzania wymuszonego zwiększa intensywność procesu.

Napowietrzanie wsadu odbywa się poprzez instalację podposadzkową, podłączoną do systemu wentylacyjnego, dzięki czemu powietrze jest odpowiednio rozprowadzane w materiale. Proces kompostowania jest zoptymalizowany dzięki precyzyjnej kontroli temperatury, ilości wody oraz powietrza. Gwarantuje również doskonałą identyfikowalność kolejnych partii kompostu czy stabilizatu.

Kompaktowa struktura instalacji umożliwia skuteczną kontrolę odorowości w środowisku pracy operatorów.

